藤 沢 工 場 機 械 設 備 リ ス ト

2020. 10. .21現在

工程	NO.	設 備 名 称	型式	台数	製造ﾒｰｶｰ	許 容 加 工 サ イ ズ				備 考
						X (mm)	Y (mm)	板厚 (mm)	素材重量 MAX(kg)	
ﾌﾗｲｽ	1	横型ﾌﾗｲｽ専用機 (仕上げ角出し用)	SHM-80A	1	㈱品田鉄工所	1,580	1,000	630	6,000	
研磨	1	精密平面研削盤	PSG-2015 CHNC CHNC	1	㈱岡本工作機械	1,700	1,300	550	3,000	ﾃｰﾊﾟｰ溝最大深さ 150mm
孔加工	1	横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	FHN-100T	1	ジェイテクト㈱	1,100	900	300	2,000	工具本数64本 2パレット
	2	門形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	RB-2N	1	新日本工機㈱	1,600 (2,000)	1,000 (1,200)	400	5,000	工具本数40本
	3	NC横中ぐり盤	KBT-10DX	1	倉敷機械㈱	1,000	1,000	300	2,500	
	4	門形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	RB-2N	1	新日本工機㈱	2,000 (2,000)	1,200 (1,200)	550	5,000	工具本数60本
	5	横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	BMC-100E	1	東芝機械㈱	1,000	950	250 (1,000)	1,200 (2,500)	工具本数90本 6パレット
	6	NC横中ぐり盤	KBT-11Z	1	倉敷機械㈱	1,600 (2,500)	1,600 (1,800)	600 (1,200)	6,500	工具本数90本
	7	門形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	MCV-AⅡ 16×20	1	オークマ㈱	1,600 (2,000)	1,200 (1,600)	450	6,000	工具本数100本
側面加工	1	ガンドリル	TGB-1000NC	1	新東ﾏｼﾝﾂｰﾙ㈱	―	―	―	1,500 (2,000)	
	2	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	KMR-1100	1	高明機械㈱	―	―	1,000 (WORK高)	―	
	3	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	RE3-2000	1	大矢ラジアル	―	―	1,600 (WORK高)	―	
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ 関係	1	CAD/CAMｼｽﾃﾑ (2次元)	CAMCORE handy	3	アンドール㈱					
	2	CAD/CAMｼｽﾃﾑ (2次元)	CAMCORE EX	1	アンドール㈱					
	3	CAD/CAMｼｽﾃﾑ (3次元)	TOOLS	1	㈱C&Gシステムズ					
	4	CAD/CAMｼｽﾃﾑ (3次元)	TOPsolid	1	コダマコーポ レーション㈱					