

福島工場機械設備リスト 2-1

2023.05.01現在

| 工程 | NO. | 設備名称 | 型式 | 台数 | 製造メーカー | 設備仕様 | | | | | | | 許容加工サイズ | | | | 備考 | |
|-------------------------|-----|---|-----------------------|----|----------------|----------|---------|------------|-------------------|------------|----------------|------------------------|---------|--------|--------|------|-------|---------------------|
| | | | | | | テーブル(mm) | 主軸頭(mm) | コラム(mm) | 早送速度 | 切削速度 | 回転速度 | 主軸電動機 | 正味重量 | X | Y | 板厚 | | 素材重量 |
| | | | | | | 移動距離X | 移動距離Y | 移動距離Z | (mm/min) | (mm/min) | (rpm/min) | (kw) | (kg) | (mm) | (mm) | (mm) | | MAX(kg) |
| フライス | 1 | NC立形生産フライス盤 | YMV-110N | 1 | (合)山口鉄工所 | 1,100 | 500 | 500 | 3,000 | 15~1,500 | 38~635 | 11 | 6,500 | 600 | 700 | 500 | 1,680 | |
| | 2 | NC横型フライス盤 | YWV-9H | 1 | (合)山口鉄工所 | 1,120 | 420 | 40~420 | 3,000 | 15~3,000 | 90~230 | 7.5 | 3,500 | 500 | 700 | 300 | 840 | |
| | 3 | (特)NC両頭 生産フライス盤 | 4MP-DS-NC | 2 | 浜井産業(株) | 1,700 | 0 | 145~545 | 6,000 | 1~3,000 | 70~1,450 | 7.5 | 13,000 | 400 | 500 | 290 | 420 | |
| | 4 | NC両頭フライス盤 | WH-300NCR | 1 | ㈱和田機械 | 425 | 0 | 9~470 | 4,000 (10,000) | 100~999 | 100~752 | 5.5 | 5,500 | 10~300 | 20~300 | 125 | | 入れ子用 |
| 研磨 | 1 | 立軸ローリ-研削盤 | RSB22D-42 | 1 | 住友重機械工業(株) | 1,220 | 1,220 | 435 | 240 | 0.08~1.6 | 750 | 22 | 6,100 | 1,220 | 1,220 | 435 | 1,400 | |
| | 2 | 精密平面研削盤 | PSG-126C PSG-126DX | 2 | ㈱岡本工作機械 | 1,300 | 630 | 630 | 2~25,000 | 0.3~5,000 | 980 | 7.5 | 6,800 | 1,200 | 600 | 250 | 1,500 | |
| | 3 | 精密平面研削盤 | PSG-63DX | 1 | ㈱岡本工作機械 | 750 | 340 | 47.5~347.5 | | | 1,500 | 3.7/4 | 2,500 | 600 | 300 | 250 | 420 | |
| | 4 | CNC精密 4面直角出し研削盤 | PSG-64DXNC | 1 | ㈱岡本工作機械 | 750 | 230 | 22.5~347.5 | 1,000 | 1~790 | 500~2500 無段 | 3.7/4 | 3,500 | 200 | 200 | 40 | 5 | |
| | 5 | 精密平面研削盤 | PSG106-iQ | 3 | ㈱岡本工作機械 | 1,200 | 652 | 497.5 | 3~25 (m/min) | 0.001~0.03 | 500~ 2,500 | 7.5 | 7,500 | 1,100 | 600 | 400 | 1,500 | |
| 孔加工 H31年3月 導入 | 1 | 横形マシニングセンター 6パレット | FH-50 (NM6196) | 1 | ジェイテクト(株) | 710 | 560 | 560 | 15,000 | 1~5,400 | 20~5,000 | AC11(30分) /7.5(連続) | 10,000 | 400 | 450 | 150 | 800 | 工具本数60本 |
| | 2 | 横形マシニングセンター 6パレット | FH-50 (NM6650) | 1 | ジェイテクト(株) | 710 | 560 | 560 | 15,000 | 1~5,400 | 20~5,000 | AC11(30分) /7.5(連続) | 10,000 | 400 | 450 | 150 | 800 | 工具本数120本 |
| | 3 | 横形マシニングセンター 2パレット | FH-40 | 1 | ジェイテクト(株) | 600 | 450 | 500 | 15,000 | 1~5,400 | 20~6,000 | AC7.5(30分) /5.5(連続) | | 350 | 250 | 120 | | 工具本数32本 |
| | 4 | FMS 横形マシニングセンター (スタッカークレーン 60パレット) | FH-50 | 1 | ジェイテクト(株) | 710 | 560 | 560 | 15,000 | 1~5,400 | 20~5,000 | AC11(30分) /7.5(連続) | 10,000 | 400 | 450 | 150 | 800 | 工具本数120本 |
| | 5 | | FH-50 | 1 | ジェイテクト(株) | 710 | 560 | 560 | 15,000 | 1~5,400 | 20~5,000 | AC11(30分) /7.5(連続) | 10,000 | 400 | 450 | 150 | 800 | 工具本数120本 |
| | 6 | | FH550SX | 1 | ジェイテクト(株) | 750 | 800 | 850 | 60,000 | 1~30,000 | 50~15,000 | AC30(30分) /22(連続) | 16,000 | 400 | 450 | 150 | 800 | 工具本数120本 (高精度仕様) |
| | 7 | 立形マシニングセンター | V55 | 1 | ㈱牧野フライス 製作所 | 900 | 500 | 450 | 50,000 | 1~50,000 | 15~14,000 | AC22(30分) /18.5(連続) | 9,300 | 900 | 500 | 200 | 700 | 工具本数15本 |
| | 8 | 立形マシニングセンター | YBM-950V3 | 1 | ㈱安田工業 | 900 | 500 | 350 | 20,000 | 1~5,000 | 100~20,000 | AC5.5(30分) /7.5(連続) | 7,500 | 900 | 500 | 200 | 800 | 工具本数30本 |
| | 9 | 立形マシニングセンター | MB-56VA | 1 | オークマ(株) | 1,050 | 560 | 460 | 40,000 | 1~32,000 | 50~8,000 | AC11(30分) /7.5(連続) | 7,300 | 1,050 | 560 | 200 | 900 | 工具本数48本 |
| | 10 | 横形マシニングセンター 8パレット | A77 | 1 | ㈱牧野フライス 製作所 | 730 | 730 | 800 | 50,000 | 1~50,000 | 50~12,000 | AC22(30分) /18.5(連続) | | 730 | 730 | 120 | 800 | 工具本数187本 |
| | 11 | 横形マシニングセンター ロボット付き | a61nx Micro-MMC | 1 | ㈱牧野フライス 製作所 | 560 | 640 | 640 | 60,000 | 1~50,000 | 50~14,000 | 30/26/22 15(連続) | 12,000 | 400 | 400 | 100 | 85 | 工具本数218本 ロボット |

