福　生　工　場　機　械　設　備　リ　ス　ト

2020. 10. .21現在

工程	NO.	設　備　名　称	型式	台数	製造ﾒｰｶｰ	許容加工サイズ X (mm)	Y (mm)	板厚 (mm)	素材重量 MAX(kg)	備　考
ﾌﾗｲｽ	1	NC立形生産ﾌﾗｲｽ盤	INC-V7003M	1	池田工機㈱	1,150	740		2,500	
	2	横型ﾌﾗｲｽ盤	3BM	1	㈱新潟鉄工所	1,000	800			
	3	NC両頭生産ﾌﾗｲｽ盤	2DS-NC	1	浜井産業㈱	500	500	240	800	
	4	立形ﾌﾗｲｽ盤 （小物加工用）		1	㈱新潟鉄工所	600	300			
	5	横型ﾌﾗｲｽ盤 （側面加工用）	MH3P2	1	大阪機工㈱	600	400			
	6	横型ﾌﾗｲｽ盤 （側面加工用）	MH-4P	1	大阪機工㈱					
研磨	1	立軸ﾛｰﾀﾘｰ研削盤	KRTB-16A	1	東芝機械㈱	1,100	1,100	550		
	2	精密平面研削盤	PSG-157	1	㈱岡本工作機械	1,350	700	500		
	3	精密平面研削盤	PSG-125	1	㈱岡本工作機械	1,200	500	450		
	4	精密平面研削盤	PSG106－iQ	1	㈱岡本工作機械	1,100	600	400	1,500	
孔加工	1	立形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	PV-7	1	ジェイテクト㈱	1,000	550		2,000	工具本数41本
	2	NC横中ぐり盤	KBT-10X	1	倉敷機械㈱	1,000	700	260	2,500	
	3	門型ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	KMV-130Z	1	倉敷機械㈱	2100	1100	300	5000	工具本数90本
	4	横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	BMC-63E	1	東芝機械㈱	600	600	150	1,200	工具本数90本 6パレット
	5	横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	BMC-63E	1	東芝機械㈱	600	600	150	1200	工具本数120本 2パレット
	6	立形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ	MB－56VA	1	オークマ㈱	1,050	560	200	900	工具本数48本
	7	横形ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀｰ 5パレット	NH6300DCG	1	DMG森精機㈱	600	600	150	1,200	工具本数60本
側面加工	1	ガンドリル	TGB-1000NT	1	新東ﾏｼﾝﾂｰﾙ	－	－	－		
	2	ガンドリル	TGB-1000NC	1	新東ﾏｼﾝﾂｰﾙ	－	－	－	1,500 (2,000)	
	3	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤	YR3-115	3	㈱吉田製作所	－	－	1,000 (WORK高)	－	
	4	ﾗｼﾞｱﾙﾎﾞｰﾙ盤		1	ソ連製					
	5	CNC端面加工 フライス盤	EF-2000H	1	㈱静岡鉄工所				2,000	
ﾌﾟﾛｸﾞﾗﾑ関係	1	CAD/CAMｼｽﾃﾑ （2次元）	CAMCORE handy	4	アンドール㈱					
	2	CAD/CAMｼｽﾃﾑ （2次元）	CAMCORE EX	1	アンドール㈱					
	3	CAD/CAMｼｽﾃﾑ （3次元）	EXCESS－HYBRID	1	㈱C＆Gシステムズ					
測定器	1	タリロンド 真円度測定器	2000	1	ﾗﾝｸﾃｰﾗｰﾎﾌﾞｿﾝ					