

エジェクタピン穴径

EP孔径	推 奨 加 工 径		
	EP上	B板・受板等	
φ 1.0	φ 1.2		
φ 1.2	φ 1.5		
φ 1.5	φ 1.7	φ 2.0	φ 2.5
φ 2.0	φ 2.2	φ 2.5	φ 3.0
φ 2.5	φ 2.7	φ 3.0	φ 3.5
φ 3.0	φ 3.2	φ 3.5	φ 4.0
φ 3.5	φ 3.7	φ 4.0	φ 4.5
φ 4.0	φ 4.2	φ 4.5	φ 5.0
φ 4.5	φ 4.7	φ 5.0	φ 5.5
φ 5.0	φ 5.2	φ 5.5	φ 6.0
φ 6.0	φ 6.3	φ 7.0	
φ 7.0	φ 7.3	φ 8.0	
φ 8.0	φ 8.3	φ 9.0	
φ 9.0	φ 9.3	φ10.0	
φ10.0	φ10.3	φ11.0	φ12.0
φ12.0	φ12.3	φ13.0	φ14.0
φ14.0	φ15.0	φ16.0	

サカモト・ダイテム株式会社